

Controle las fichas de los **toneles** mediante la **trazabilidad digital**

OPTIMIZACIÓN DEL CICLO DE LOS ENVASES

CASO PRÁCTICO

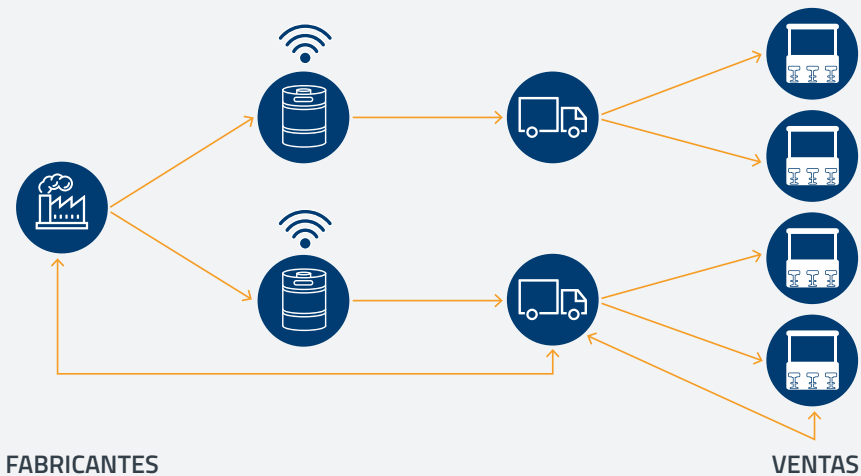
CASO PRÁCTICO PARA LOS FABRICANTES DE BEBIDAS

- Los más importantes fabricantes de bebidas movilizan enormes flotas con toneles en el mundo.
- Los toneles de acero inoxidable son costosos y requieren una planeación de mantenimiento regular.
- Los toneles pueden ser reutilizados varias veces cuando el distribuidor retorna los toneles vacíos al fabricante a cambio de toneles llenos, contribuyendo así, al ciclo de la economía del envase.
- Los fabricantes quieren tener visibilidad de la flota entera de toneles para optimizar los tiempos de circulación, previsiones de la demanda, planes de calidad y mantenimiento, y por supuesto, reducir los costos y minimizar las pérdidas.

LOS RETOS

- Lograr el control y visibilidad sobre las flotas es un reto diario.
- La trazabilidad de los toneles es compleja debido a su número elevado y a las numerosas ubicaciones de los distribuidores.
- Los competidores utilizan toneles similares. Identificar cuáles pertenecen a la compañía no siempre es fácil.
- La compilación de la información logística debe de ser fácil y sencilla.
- Las transferencias internas entre los sitios distribuidores o vendedores son frecuentes.
- Los fabricantes quieren saber a donde fueron distribuidos y la cantidad que es retornada, para minimizar la pérdida de sus toneles.
- Las marcas no deben causar daños a los toneles.
- Las soluciones deben de ser capaces de procesar incluso los toneles que ya están en el mercado.
- A menudo, los fabricantes deben añadir otros parámetros de control, tales como la temperatura del tonel durante la cadena de suministro.
- La logística inversa es complicada en los mercados en donde la cerveza no es pasteurizada.
- La proporción de retorno es alta y el margen de maniobra es corto.





LA SOLUCIÓN

La tecnología de OPTEL provee trazabilidad exacta a nivel unitario durante cada etapa de la cadena de suministro. Es posible monitorear diversos parámetros con soluciones escalables, según las necesidades del cliente. La trazabilidad de los toneles le permite a su empresa aumentar la eficiencia, reducir la pérdida de toneles, mejorar las operaciones, recuperar para mantenimiento, combatir el fraude y las imitaciones al tiempo que se compromete con el consumidor.

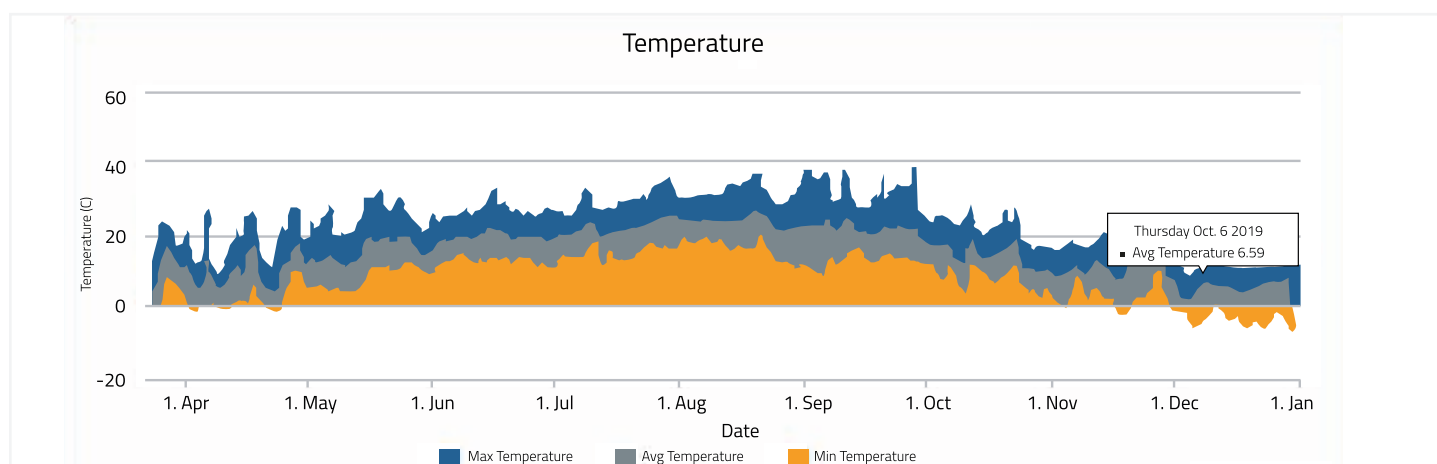
TRAZABILIDAD BASICA PARA LOS TONELES

- A cada tonel se le asigna un identificador único (ID) junto con una etiqueta inteligente.
- La ubicación GPS es registrada según lo requerido por el cliente (número de puntos de control).
- Cuando el tonel es retornado al fabricante, la información es cargada en la plataforma virtual.
- Cada evento es registrado y cargado hacia la plataforma virtual.
- Los reportes y el tablero de control trazan el mapa de la ruta del tonel: el tiempo de circulación, la proporción de retorno, la ubicación y el inventario, así como el historial (la última ubicación).
- Así, la información procesable está disponible para una identificación adicional del tonel en cada etapa de la cadena de suministro, hasta llegar al consumidor final.
- Incluso, se puede medir la frescura de la cerveza.

Ultima ubicación	Unidades
Proveedor #1	20
Proveedor #2	7
Proveedor #3	0
Proveedor #4	54
Proveedor #5	0
Proveedor #6	0
Proveedor #7	84
Proveedor #8	5
Total	170

MONITOREO DE LA CADENA DE FRIO

- Un sensor en la etiqueta UID registra la temperatura del tonel según las necesidades del cliente.
- Esta información es transferida a la base de datos virtual de la solución en cuanto el tonel retorna al fabricante.



PERSPECTIVAS CLAVE PARA EL FABRICANTE

Lograr una cadena de suministro de la nueva generación requiere una planeación estratégica que incluye cada aspecto de la compañía. Elija al proveedor que tenga la experiencia y visión para apoyarle en la transformación de su cadena de suministro digital. La experiencia en trazabilidad y seguimiento, cadena de bloques, serialización, plataforma virtual (Cloud), industria 4.0 y el internet de las cosas es imprescindible para un camino exitoso en la innovación de la cadena de suministro.

¡SALUD!

ACERCA DE OPTEL

- 30 años de experiencia cómo líder de la industria en sistemas de visión e inspección, y en trazabilidad y seguimiento
- Verdadera plataforma de trazabilidad integral desde la materia prima hasta el consumidor final
- Experiencia en la industria de bebidas
- 700 empleados y 5 centros en cuatro continentes
- OPTEL posee la certificación B Corporation

Si desea más información sobre nuestras soluciones, asesoría personalizada respecto a un proyecto específico o para solicitar una cita, hable con uno de nuestros expertos. Será un placer para nuestro equipo responder a las preguntas que Ud. pueda tener. regarding your specific project or to request a meeting, talk to one of our experts. Our team will be pleased to answer any questions you may have.



CONTACTENOS

Para saber más acerca de las soluciones de trazabilidad de OPTEL, contáctenos a: optelgroup.com/contact/



¿PREGUNTAS?

Chat: optelgroup.com

NORTEAMÉRICA

OPTEL Canadá – SEDE CENTRAL
+1 418 688 0334

NORTEAMÉRICA

OPTEL USA
+1 763 235 1400

EUROPA

OPTEL Irlanda
+353 61480965

ASIA

OPTEL India
+91 832 669 9600

SUDAMÉRICA

OPTEL Brasil
+55 19 3113 2570

optelgroup.com

© 2019 por OPTEL GROUP.
Todos los derechos reservados.