

Atteindre la **conformité** sans **perturber** la **production**

ÉTUDE DE CAS



Healthcare



Dispositifs médicaux



Sérialisation des produits
et authentification

PROFIL CLIENT

B. Braun est l'un des plus importants fournisseurs et fabricants de solutions de santé au monde, offrant des produits et systèmes pour les anesthésies, soins intensifs, cardiologie, chirurgies et traitements du sang extracorporels. Il fournit également des services aux cliniques, aux médecins en cabinets privés et dans le secteur des soins à domicile. La gamme de produits de B. Braun comprend 5 000 produits différents et 95 % d'entre eux sont fabriqués par l'entreprise même.

CONTEXTE

B. Braun avait besoin d'une solution de traçabilité pour se conformer aux normes réglementaires en matière de sérialisation des produits. Les gammes de produits de l'entreprise sont conservées à deux endroits différents : le premier comprenant des lignes sérialisées, en fonction 24 heures sur 24, produisant plus d'une douzaine de produits, à une vitesse d'environ 1,5 boîte par minute, et le deuxième endroit, des lignes d'emballage.

DÉFIS

Puisque les lignes de fabrication de B. Braun sont en opération 24/7, il est impossible de tout éteindre pour y intégrer la solution de sérialisation et de traçabilité.

La **solution clé en main** d'OPTEL et son **installation rapide** ont permis à l'entreprise de devenir conformes, en plus d'optimiser leur production.



SOLUTION

B. Braun a acheté de nombreuses lignes OPTEL, allant de systèmes de traçabilité jusqu'à PalletMaster™, qui est utilisé pour identifier et vérifier les boîtes et les palettes, à l'aide de caméras et de lecteurs de codes à barres.

Ne pouvant arrêter la ligne, OPTEL a envoyé sur place plusieurs équipes d'installateurs, qui ont travaillé d'arrache-pied et ont fait de nombreuses heures supplémentaires pour installer cinq lignes en seulement deux semaines.

Toutes les lignes sont maintenant connectées à Open SiteMaster™ (OSM) 2.0, la solution logicielle de traçabilité d'OPTEL pour l'industrie des dispositifs médicaux. Installée au niveau usine, OSM agit comme un point central, coordonnant les actions pour l'usine, rassemblant les données des lignes d'emballage, envoyant les informations et commandes au niveau entreprise, obtenant les numéros de série et renvoyant les rapports.

RÉSULTATS

B. Braun est l'une des premières entreprises à utiliser l'OSM 2.0 d'OPTEL, soit une solution personnalisée facile et rapide à intégrer dans ses opérations, qui lui a permis de simplifier ses opérations. Tous les lots préparés à l'aide du système SAP sont maintenant gérés par OSM et prêts pour la production. L'erreur humaine en est ainsi réduite, puisque les commandes sont balayées au niveau de la ligne, pour démarrer la production. Une fois le processus terminé, les rapports sont envoyés à SAP.

PalletMaster a également été conçu expressément pour répondre aux besoins de B. Braun.

La solution a non seulement aidé B. Braun à se conformer aux réglementations de sérialisation, mais aussi à réduire les risques d'erreur humaine, en automatisant les commandes et autres processus.

CONTACT

Pour plus d'informations sur nos solutions rapides de sérialisation, rendez-vous sur www.optelgroup.com/fast.

Les lignes n'ont pas dû être arrêtées, et le système OPTEL a permis de démarrer les lots plus **rapidement** et **facilement** qu'en le faisant manuellement.



AMÉRIQUE DU NORD

OPTEL Canada — SIÈGE SOCIAL
+1 418 688 0334

AMÉRIQUE DU NORD

OPTEL États-Unis
+1 763 235 1400

EUROPE

OPTEL Irlande
+353 61480965

ASIE

OPTEL Inde
+91 832 669 9600

AMÉRIQUE DU SUD

OPTEL Brésil
+55 19 3113 2570

optelgroup.com

© 2019 par le groupe OPTEL.
Tous droits réservés.