

COUNTSAFE™ 360

INSPECTION VISUELLE À 360°
POUR FORMES GALÉNIQUES SOLIDES



Imagerie 360°

Vue sur toute la circonférence de chaque unité.



Confirmation des rejets

Une caméra indépendante vérifie chaque éjection.



Hors ligne et autonome

Fonctionne à côté de votre ligne de conditionnement en tant que station indépendante.

L'inspection de toute la surface adaptée à toutes les échelles de production, pour un budget intermédiaire.

CountSafe 360 inspecte l'intégralité de la surface de chaque comprimé, gélule et capsule molle. Les produits pivotent sur des rouleaux rotatifs sous deux caméras d'inspection.

Les unités défectueuses sont éjectées automatiquement. Une caméra indépendante confirme chaque éjection avant la collecte en vrac.



OPTEL MC

La technologie pour un monde meilleur

POURQUOI CHOISIR LE COUNTSAFE 360 ?

Un prix compétitif

L'inspection de toute la surface pour toutes les tailles d'exploitation, adaptée aux budgets de moyenne envergure.

Conçu pour faciliter vos audits

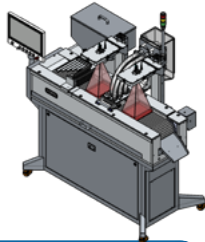
Conçu pour appuyer l'éligibilité aux enregistrements électroniques FDA 21 CFR Part 11. Conforme aux principes GAMP 5. Conception lavable conçue pour les environnements BPFv (cGMP).

Fonctionne hors ligne avec un encombrement réduit

Fonctionne comme une station autonome à côté de votre ligne de conditionnement. S'intègre dans 2181 x 1002 mm et fonctionne sur une alimentation standard de 120VCA.

Prêt pour vos données AQ

Rapports OPC-UA pour l'OEE, la piste d'audit et les alarmes, avec authentification des utilisateurs via LDAP.



FICHE TECHNIQUE COMPLÈTE

Compatibilité produit, système de vision, commandes, utilités, dimensions et délai d'exécution. Tout ce dont votre équipe d'ingénierie a besoin pour évaluer l'intégration de la machine.

Télécharger la fiche technique



DEFECT DETECTION

TYPE DE DÉFAUT	Comprimé	Gélule	Capsule molle
Couleur incorrecte / hors teinte	✓	✓	✓
Taille incorrecte	✓	✓	✓
Forme incorrecte	✓	✓	✓
Produit cassé / fendu	✓	✓	–
Bords ébréchés	✓	✓	N/A
Taches / points en surface	✓	✓	✓
Présence d'impression / marquage	✓	✓	✓
Défauts d'embossage / de gravure	✓	N/A	N/A
Enrobage manquant / défectueux	✓	–	–
Bosses (coiffe et corps)	N/A	✓	N/A
Gélule ouverte	N/A	✓	N/A
Défauts d'emboîtement	N/A	✓	N/A

N/A : ne s'applique pas à ce type de produit.

Certaines détectations dépendent de l'opacité du produit, de la couleur de l'enrobage et de la configuration de la recette. Envoyez-nous vos produits et nous confirmerons la couverture sur vos propres formats.

DÉBIT SELON LA TAILLE DE LA GÉLULE

Taille	00EL	00	OEL	0	1	2	3	4
k/h	90	100	100	110	120	130	140	150

Des milliers de produits par heure. Le débit réel dépend de la taille, de la forme et du nombre de caractéristiques inspectées.

Contactez-nous pour votre projet

Partagez les détails de votre produit et votre contexte de production. Notre équipe vous aidera à définir la configuration d'inspection adaptée à votre usine.

NOUS
CONTACTER



optelgroup.com

©Optel Vision inc. f.a.s.r.s. «Groupe OPTEL», 2026. Tous droits réservés.