Strategischer Schritt zur vollständigen Rückverfolgbarkeit der Lieferkette



FALLSTUDIE



KUNDENPROFIL

Der Kunde ist ein globales genossenschaftliches Agrochemieunternehmen, das sich der Versorgung von Landwirten mit hochwertigen, innovativen Produkten widmet, wie beispielsweise seinem hochmodernen Harnstoff und dem patentierten Nano-Flüssigharnstoff. Der Kunde, das sich der Exzellenz verschrieben hat, wurde erneut als die Nr. 1 unter den Top 300 Genossenschaften weltweit eingestuft und behauptet diese Position seit 2023. Mit acht aktiven Produktionsstätten in Indien und internationalen Beteiligungen in Jordanien, Oman, Senegal und Dubai ist die Hauptmission des Kunden die Lieferung erschwinglicher Spitzenprodukte an Landwirte weltweit.

HERAUSFORDERUNGEN

Der Kunde suchte nach einer robusten End-to-End-Rückverfolgbarkeitslösung, um mehrere Herausforderungen zu bewältigen, darunter die Sicherstellung der Supply-Chain-Transparenz und die Gewährleistung, dass Landwirte authentische Produkte des Kunden erhalten. Die Verwaltung einer täglichen Lieferung von 200.000 Flaschen wurde zunehmend schwierig, wobei die Rückverfolgbarkeit ein erhebliches betriebliches Hindernis darstellte. Eine zuverlässige, qualitativ hochwertige Lösung war entscheidend für die Verbesserung der betrieblichen Effizienz und die Gewährleistung einer klaren Supply-Chain-Transparenz.

LÖSUNG

Das Team von OPTEL besuchte das Werk des Kunden und führte ausführliche Gespräche mit den Stakeholdern, um deren Bedürfnisse vollständig zu verstehen. Infolgedessen implementierte OPTEL eine umfassende Rückverfolgbarkeitslösung, die nahtlos in die bestehenden Systeme des Kunden, einschließlich ASRS, integriert wurde. Die Lösung nutzt fortschrittliche Serialisierungs- und Datenanalysetechnologien, um Echtzeit-Transparenz der Produkte entlang der gesamten Lieferkette zu gewährleisten, von der Produktion bis zum Einzelhandel. Aufbauend auf seiner Branchenexpertise seit 1989 stellte OPTEL eine maßgeschneiderte, qualitativ hochwertige Implementierung sicher.

IMPLEMENTIERUNG

Das Projekt wurde in nur sechs Monaten durch enge Zusammenarbeit zwischen dem OPTEL-Team und den IT- und Betriebsabteilungen des Kunden abgeschlossen. Zu den wichtigsten Meilensteinen gehörten die Systemintegration, die Mitarbeiterschulung und die Go-Live-Tests, die alle innerhalb des vereinbarten Zeitrahmens erreicht wurden.

ERGEBNISSE

Seit der Implementierung der Rückverfolgbarkeitslösung von OPTEL hat der Kunde eine 100%ige Supply-Chain-Rückverfolgbarkeit erreicht, wodurch das Risiko gefälschter Produkte erheblich reduziert und die Rückrufprozesse verbessert wurden. Darüber hinaus berichtete der Kunde über eine Steigerung der betrieblichen Effizienz um 20 % und eine verbesserte Einhaltung der regulatorischen Vorschriften.

RÜCKVERFOLGBARKEIT TRANSFORMIERT



100% Supply-Chain-Rückverfolgbarkeit



Erhebliche Reduzierung von Fälschungen & Verbesserung von Rückrufen



20% Steigerung der betrieblichen Effizienz



Förderung von Exzellenz im Betrieb

KONTAKTIEREN SIE UNS

Weitere Informationen zu den Rückverfolgbarkeitslösungen von OPTEL finden Sie unter <u>optelgroup.com/de/kontakt/</u>.

"Die fortschrittliche Rückverfolgbarkeitslösung von OPTEL wurde nahtlos in vier unserer Werke über sechs Produktionslinien hinweg implementiert. Die Ergebnisse waren außergewöhnlich: 100 % Supply-Chain-Transparenz, die uns tiefe datengestützte Einblicke liefert, die die Entscheidungsfindung revolutioniert haben. Diese Lösung hat nicht nur unsere betriebliche Effizienz gesteigert, sondern auch neue Möglichkeiten zur Bedienung der Marktanforderungen eröffnet.

Mit der robusten IT-Infrastruktur und dem dynamischen Team haben wir die Lösung auf die nächste Stufe gehoben und sie so angepasst, dass sie Abläufe vereinfacht und die Erwartungen der Nutzer übertrifft. Die Zusammenarbeit hat die Bedienererfahrung verbessert und ein skalierbares Modell für zukünftiges Wachstum geschaffen."

FAZIT

Durch die Partnerschaft mit OPTEL hat der Kunde nicht nur seine unmittelbaren Herausforderungen im Bereich der Rückverfolgbarkeit bewältigt, sondern sich auch als führendes Unternehmen im Bereich der Supply-Chain-Transparenz in der Agrochemieindustrie etabliert. Das System hat die Abläufe optimiert und zu mehr Effizienz und Exzellenz geführt.









