

# CartonPro™

SYSTÈME DE SUIVI ET DE SÉRIALISATION AVEC SCELLÉ INVIOLENT  
ET TRIEUSE PONDÉRALE



 **OPTEL**™  
Technologies de traçabilité pour un monde meilleur

**Le système CartonPro™ d'OPTEL est un ajout sophistiqué à l'industrie de l'emballage pharmaceutique, offrant une haute précision et une efficacité opérationnelle.**

Ce système s'intègre de manière transparente aux lignes de production existantes, améliorant leur efficacité grâce à des mesures de poids précises, une sérialisation fiable et un scellage inviolable sécurisé. Le convoyeur assure un transport de produit fluide et précis, le rendant idéal pour la manipulation d'une large gamme de formes et de tailles de produits. Avec la capacité de traiter jusqu'à 400 produits par minute, ce système est non seulement rapide, mais il adhère également aux normes de contrôle de qualité les plus strictes, garantissant que chaque emballage est validé pour la précision du poids avant de passer aux étapes d'emballage suivantes.

Grâce à de puissants systèmes de vision, la sérialisation et la vérification sont effectuées conformément aux exigences des normes internationales.

La fonctionnalité de scellé inviolable renforce la sécurité du produit, protégeant son intégrité.

La solution d'OPTEL est conviviale grâce à une interface à écran tactile, et sa construction robuste en acier inoxydable offre une fiabilité constante.



### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Convoyeur à quatre voies servo-motorisé pour une manipulation précise.
- Conception modulaire prenant en charge diverses spécifications de produits.
- Vision haute résolution pour une sérialisation et une vérification précises.
- Application de scellé inviolable intégrée pour la sécurité de l'emballage.
- Pesage à haute vitesse avec une capacité allant jusqu'à 400 ppm.
- Interface intuitive à écran tactile couleur de 18,5 pouces.
- Construction durable en acier inoxydable pour une précision constante.



### AVANTAGES

- Combine des processus d'emballage critiques en une seule opération rationalisée, réduisant le besoin de plusieurs machines.
- Améliore l'intégrité de l'emballage et la sécurité du consommateur grâce aux scellés inviolables.
- Augmente la productivité grâce à un pesage rapide et précis et minimise le risque de surdosage ou de rappels de produits.
- Facile à utiliser et à entretenir, avec des changements de courroies et de convoyeurs sans outil et un système de contrôle simple et guidé par menu.
- Offre un suivi et une traçabilité complets des produits pour répondre aux exigences réglementaires mondiales.

©Optel Vision inc. f.a.s.r.s. «Groupe OPTEL», 2024-2025. Tous droits réservés.

### PERFORMANCE

Conçu pour	Lignes d'emballage pharmaceutique
Cadence de production	Jusqu'à 400 ppm*

\* Dépend des dimensions du produit

### UTILITÉS

#### Module CartonPro

Bloqueur	Pneumatique
Alimentation électrique	110-240 VAC, 50/60 Hz
Air comprimé	6 bar (90 psi)
Vitesse du convoyeur	Jusqu'à 70 m/min
Hauteur de table	de 750 mm à 1000 mm
Éjection	Souffleur d'air à commande pneumatique

#### Module de scellé inviolable

Deux applicateurs de scellé inviolable	Bluhm	
Vérification du placement et du retournement	Capteurs de brillance	
Précision de la position	± 2mm	
Étiquette	min.	max.
Largeur & Longueur	20 mm	32 mm
Diamètre du rouleau	–	300 mm
Diamètre du mandrin	76,2 mm	
Espacement	3 mm	–

optelgroup.com

### SPÉCIFICATIONS DE LA VISION\*

Champ de vision avec le logiciel Item Expert	60 mm x 40 mm
Champ de vision avec le logiciel InspectProof	< 85 mm x 53 mm
Capacité de décodage	1D, 2D

\*Nous respectons toutes les réglementations courantes en matière d'impression et d'inspection.

#### Système de trieuse pondérale\*

Alimentation électrique	110-240 VAC, 50/60 Hz
Air comprimé	6 bar (90 psi)
Plage de poids brut	750 g
<b>Longueur x Largeur</b>	
Convoyeur d'accélération	600 x 120/32 mm NT17
Convoyeur de pesage	200 x 200 mm NT17 *KE *FB
Convoyeur de sortie	300 x 200 mm NT17 *KE
Éjection	Pneumatique (poussoir pneumatique disponible pour les produits pesant >300 g)

**Remarque:** Les produits doivent être fournis avec une distance minimale de 220 mm entre le bord avant d'un produit et le suivant.

\* En option, la trieuse pondérale peut être livrée en tant que système calibré.

La cellule de pesage industrielle fonctionne selon le principe de la compensation de force électromagnétique, avec un pont de câble sans dérivation au niveau de la cellule de pesage.

Différentes options de bande d'alimentation sont disponibles pour répondre à différentes exigences.

Une variété de fournitures pour trieuses pondérales est disponible.

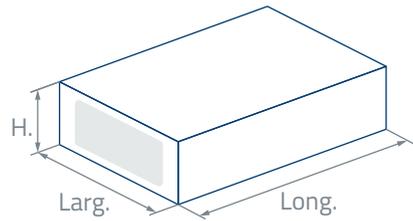
En option, un système d'éjection peut être installé entre la sortie de la trieuse pondérale et l'entrée du CartonPro.

Le système est flexible et peut être adapté aux exigences du client. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre Account Director.

CartonPro™

CartonPro™

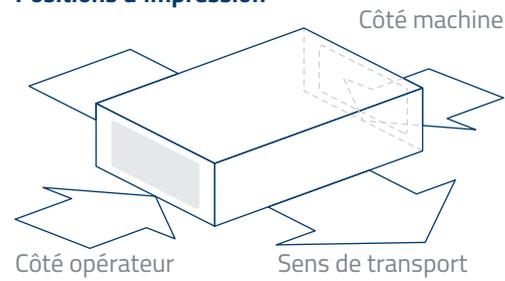




#### DIMENSIONS DU PRODUIT

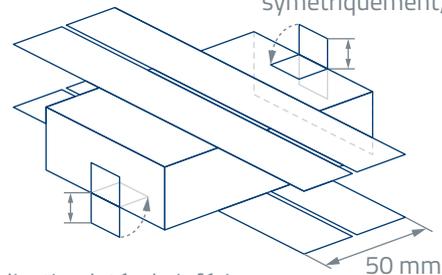
	min.	max.
Largeur (Larg.)	15 mm	180 mm
Hauteur (H)	15 mm	125 mm
Longueur (Long.)	55 mm	260 mm
Poids	30 g	300 g
Diamètre extérieur de la bobine d'étiquettes	approx. 300 mm	

#### Positions d'impression



#### Position de l'étiquette de scellé inviolable

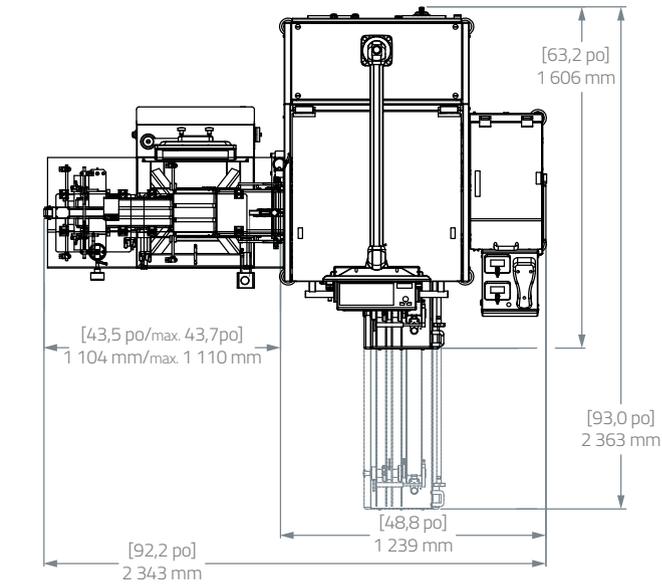
Bande transporteuse Application latérale supérieure (étiquette appliquée symétriquement)



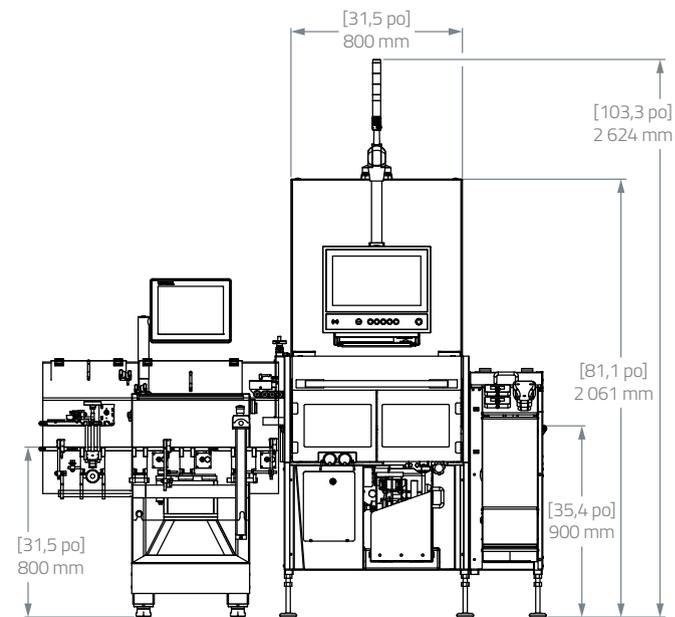
Application latérale inférieure (étiquette appliquée symétriquement)

50 mm

#### VUE DE DESSUS



#### VUE DE FACE



©Optel Vision inc. f.a.s.r.s. «Groupe OPTEL», 2024-2025. Tous droits réservés.

optelgroup.com



## APERÇU DU PROCESSUS DE SUIVI

Le suivi est utilisé pour s'assurer que les produits peuvent être localisés à tout moment sur la ligne de production afin d'empêcher les produits défectueux d'atteindre l'étape suivante du processus de production.

L'illustration ci-dessous représente la CartonPro™ et d'autres périphériques habituels utilisés dans un processus de suivi typique.

### 1 CONVOYEUR D'ALIMENTATION

Les produits sont transférés d'un système en amont vers la CartonPro.

### 2 CONTRÔLE DE LA TRIEUSE PONDÉRALE

Les produits sont pesés par une cellule de pesage de haute précision.

### 3 ÉJECTION (FACULTATIF)

Éjection des produits avant qu'ils n'entrent dans la zone d'impression/d'inspection. L'éjection est vérifiée par un capteur.

### 4 CONVOYEUR D'ALIMENTATION (P/I)

Les produits sont transférés de la zone de pesage vers la zone d'impression/d'inspection. Le produit est suivi par un registre à décalage PLC.

### 5 IMPRESSION

Des données variables sont imprimées sur le produit. Différentes options et technologies d'impression sont disponibles.

### 6 INSPECTION

Les données imprimées sont inspectées et vérifiées par rapport aux données de référence.

### 7 SCELLÉ INVIOLENT

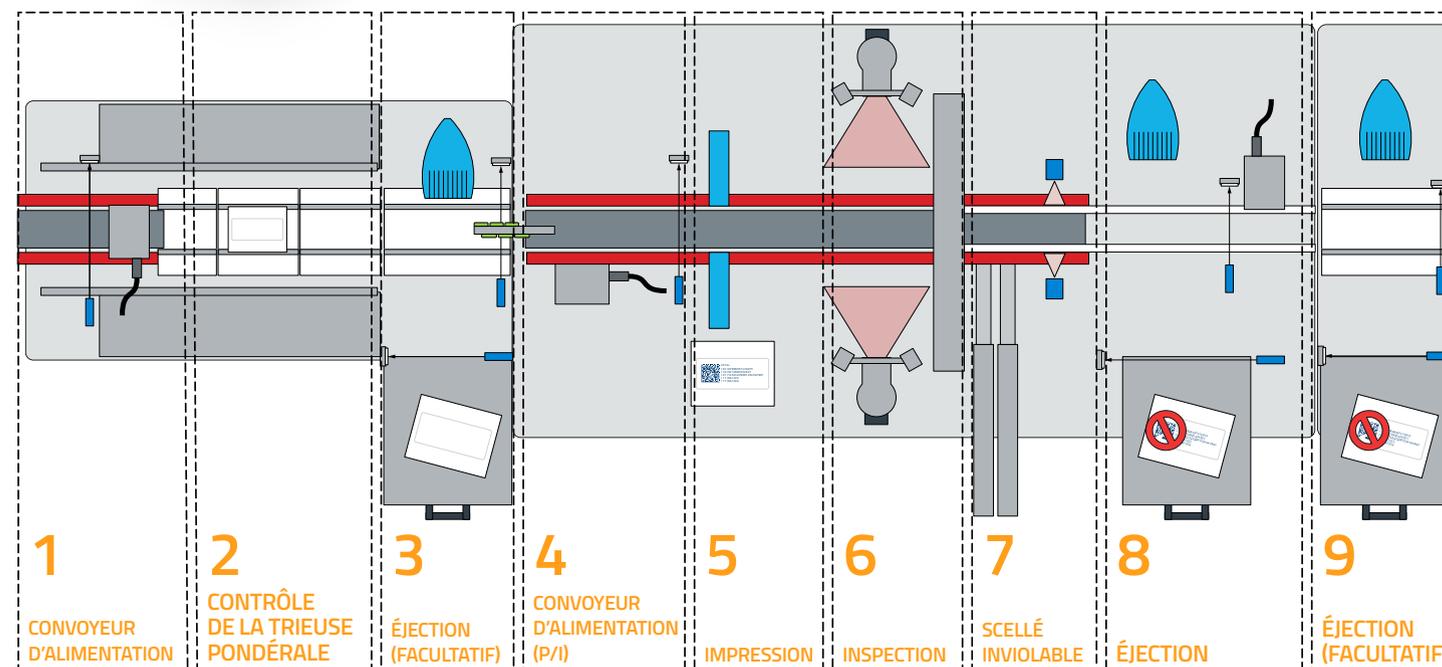
Application de scellé inviolable sur les deux côtés de la boîte pliante (position configurable). Évaluation de l'application par capteur de brillance.

### 8 ÉJECTION

Les produits défectueux (poids, impression) sont éjectés, avec vérification par capteur. La raison du rejet est configurable pour le bac d'éjection si un deuxième bac de rejet est disponible.

### 9 ÉJECTION (FACULTATIF)

Les produits défectueux (poids, impression) sont éjectés, avec vérification par capteur. La raison du rejet est configurable pour le bac d'éjection si un deuxième bac de rejet est disponible.



# CartonPro™ avec forfait logiciel Item Expert™

## STANDARD SOLUTION SPECIFICATIONS

CODE PRODUIT*	SOLUTION	SPÉCIFICATIONS
SLF001 + TSCR019	<b>CartonPro™ avec forfait logiciel Item Expert™</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>CartonPro-TE Basic avec deux stations d'éjection par soufflage d'air</li> <li>Deux applicateurs d'inviolabilité, ajustables du côté de l'opérateur et de la machine. <ul style="list-style-type: none"> <li>Application d'étiquettes par soufflage.</li> <li>Placement de l'étiquette et vérification du retournement par capteurs de brillance.</li> </ul> </li> <li>Moniteur TFT à écran tactile de 18,5"</li> <li>IPC B&amp;R</li> <li>PLC B&amp;R</li> <li>Modules E/S</li> <li>UPS</li> <li>Intégration dans l'arrêt d'urgence spécifique à la ligne.</li> <li>Imprimante thermique à jet d'encre avec une tête d'impression.</li> <li>OPTEL VisionKit, voyant lumineux.</li> <li>Scanner portatif sans fil.</li> <li>Système d'inspection de pesage Wipotec.</li> <li>Souffle d'air ou poussoir monté sur le convoyeur de sortie.</li> <li>Détection de rabat ouvert.</li> </ul> <p>Pour le codage et la vérification de la sérialisation avec application de scellé inviolable par soufflage.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Forfait logiciel Item Expert</li> <li>Licence de base Line Controller LC</li> <li>Licence de sérialisation pour Line Controller</li> <li>Licence OPTEL Vision pour une caméra</li> <li>Licence OPTEL Item Expert</li> <li>Contrôleur de ligne d'accès à distance</li> <li>Licence d'interface Werum.</li> </ul> <p><b>NOTES:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Se référer aux tables des limitations, des dimensions de la machine, des positions d'impression et des spécifications des étiquettes.</li> </ul> <p><b>*IMPORTANT: Ceci est une solution CartonPro™ alternative utilisant un logiciel différent. Veuillez noter que cette version est toujours en évolution et que ses fonctionnalités et détails peuvent être modifiés à l'avenir. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre Directeur de Comptes.</b></p>

©Optel Vision inc. f.a.s.r.s. «Groupe OPTEL», 2024-2025. Tous droits réservés.

CODE PRODUIT	OPTIONS	SPÉCIFICATIONS
TSCR020	<b>Station de caméra supplémentaire</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Caméra supplémentaire pour l'inspection des codes-barres et des analyseurs de vérification optique des caractères (OCV) sur les côtés opposés du carton.</li> </ul>
SLF004	<b>Tapis convoyeur d'environ 200 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Comprend un guidage latéral.</li> <li>À monter avant/après l'unité.</li> </ul>
SLF005	<b>Boîtier pour tapis convoyeur de 200 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Boîtier pour tapis convoyeur de 200 mm.</li> </ul>
SLF006	<b>Tapis convoyeur d'environ 500 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Comprend un guidage latéral.</li> <li>À monter avant/après l'unité.</li> </ul> <p><i>Le tapis convoyeur autonome doit être vissé au sol.</i></p>
SLF007	<b>Boîtier pour tapis convoyeur de 500 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Boîtier pour tapis convoyeur de 500 mm</li> </ul>
SLF008	<b>Tapis convoyeur d'environ 1 000 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Comprend un guidage latéral.</li> <li>À monter avant/après l'unité.</li> </ul> <p><i>Le tapis convoyeur autonome doit être vissé au sol.</i></p>
SLF009	<b>Boîtier pour tapis convoyeur de 1 000 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Boîtier pour tapis convoyeur de 1 000 mm</li> </ul>
SLF010	<b>Tête d'impression supplémentaire</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hauteur d'impression de 12,7 mm max. par tête d'impression pour l'imprimante thermique à jet d'encre.</li> </ul>
SLF011	<b>Montage pour tête d'impression supplémentaire sur le côté</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Montage pour tête d'impression supplémentaire sur le côté.</li> </ul>
SLF015	<b>Stations d'éjection supplémentaires</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Éjecteur avec buse ou poussoir.</li> <li>Bac de rejet.</li> <li>Vérification d'éjection.</li> <li>Capteur de niveau de remplissage pour le bac de rejet.</li> <li>Système de verrouillage pour le bac de rejet.</li> </ul>
SLF016	<b>Imprimante laser CO<sub>2</sub> (60W)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Système laser refroidi par air de 60 watts.</li> <li>Vitesse de codage jusqu'à 50 m/min (dépend du contenu de l'impression ; typiquement 35 m/min) environ 90 Nm<sub>3</sub>/h.</li> </ul>

optelgroup.com

# CartonPro™ avec forfait logiciel InspectProof

## STANDARD SOLUTION SPECIFICATIONS

CODE PRODUIT*	SOLUTION	SPÉCIFICATIONS
SCR017 + SCR019	<b>CartonPro™</b> avec forfait logiciel InspectProof	<ul style="list-style-type: none"> <li>The CartonPro-TE Basic est une unité de sérialisation d'étiquettes de carton automatisée, avec fonction d'inviolabilité.</li> <li>Inspection avec analyseurs de codes-barres et de vérification optique des caractères (OCV).</li> <li>Deux applicateurs d'inviolabilité, ajustables du côté de l'opérateur et de la machine.</li> <li>Application d'étiquettes par soufflage.</li> <li>Placement de l'étiquette et vérification du retournement par capteurs de lumière.</li> <li>Moniteur TFT à écran tactile de 18,5".</li> <li>Caméra pour l'inspection des cartons (champ de vision &lt; 85 mm x 53 mm).</li> <li>Encodeur avec câbles.</li> <li>Intégration dans l'arrêt d'urgence spécifique à la ligne.</li> <li>Logiciel InspectProof.</li> <li>Analyseur de codes-barres.</li> <li>Indicateur lumineux à tour LED multi-segments.</li> <li>Scanner portatif sans fil.</li> <li>Imprimante thermique à jet d'encre avec une tête d'impression.</li> <li>Système d'inspection de pesage Wipotec.</li> <li>Souffle d'air ou poussoir monté sur le convoyeur de sortie.</li> </ul> <p><b>NOTES:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Se référer aux tables des limitations, des dimensions de la machine, des positions d'impression et des spécifications des étiquettes.</li> </ul> <p><b>*IMPORTANT: Ceci est une solution CartonPro™ alternative utilisant un logiciel différent. Veuillez noter que cette version est toujours en évolution et que ses fonctionnalités et détails peuvent être modifiés à l'avenir. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre Directeur de Comptes.</b></p>

©Optel Vision inc. f.a.s.r.s. «Groupe OPTEL», 2024-2025. Tous droits réservés.

optelgroup.com

CODE PRODUIT	OPTIONS	SPÉCIFICATIONS
SCR020	<b>Unité de caméra et d'impression supplémentaire pour CartonPro-TE Basic</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Caméra supplémentaire pour l'inspection des codes-barres et des analyseurs de vérification optique des caractères (OCV) sur le côté opposé du carton.</li> <li>Montage pour tête d'impression supplémentaire sur le côté.</li> </ul> <p><i>Une étude de vision spécifique peut être nécessaire avec des frais supplémentaires.</i></p>
SRR012	<b>Convoyeur d'alimentation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Convoyeur d'alimentation, largeur de 10 pouces.</li> <li>Hauteurs de 32 ou 36 pouces disponibles.</li> <li>Support de montage.</li> <li>Patins ou roulettes disponibles.</li> <li>Longueurs de 24 ou 36 pouces disponibles.</li> <li>Arrêt d'urgence.</li> </ul>
SRR013	<b>Convoyeur de sortie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Convoyeur de sortie, largeur de 10 pouces.</li> <li>Hauteurs de 32 ou 36 pouces disponibles.</li> <li>Support de montage.</li> <li>Patins ou roulettes disponibles.</li> <li>Longueurs de 24 ou 36 pouces disponibles.</li> <li>Arrêt d'urgence.</li> </ul>
SCRXXX	<b>Taille d'impression supérieure à 12 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tête d'impression supplémentaire (hauteur de code &lt; 24 mm).</li> </ul>
SSO002	<b>Mise à niveau vers HMI Beckhoff</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Beckhoff 24" monté uniquement sur l'armoire électrique standard.</li> <li>Remplacement de l'interface homme-machine (HMI) de base OPTEL par HMI Beckhoff.</li> </ul>
SCRXXX	<b>Stations de rejet supplémentaires</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Éjecteur pneumatique avec supports de montage.</li> <li>Bac d'éjection avec capteur de confirmation d'éjection.</li> <li>Capteur de confirmation de « bon produit ».</li> </ul>

CartonPro™

CartonPro™

## INFORMATIONS DE COMMANDE – CONFIGURATION DE LA SOLUTION STANDARD

Cette configuration standard de CartonPro™ regroupe toute l'expertise et l'héritage d'OPTEL. C'est une solution matérielle et logicielle prédéfinie qui répond à vos besoins en matière de boîtes de manière rapide et rentable, tout en étant conforme aux normes industrielles actuelles.

Pour obtenir un devis, contactez votre Directeur de Comptes, qui travaillera avec notre département des devis pour vous fournir une tarification précise pour votre solution. Pour obtenir un devis, vous pouvez également contacter votre représentant de compte ou visiter la section « Nous contacter » sur le site Internet d'OPTEL.

## INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES REQUISES POUR LE DEVIS

- Échantillons de boîtes/étiquettes
- Spécifications des exigences de l'utilisateur (URS)
- Matrice de produits
- Plan d'aménagement



[optelgroup.com](https://www.optelgroup.com)

©Optel Vision inc. f.a.s.r.s. «Groupe OPTEL», 2024-2025. Tous droits réservés.