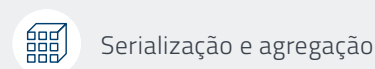


# Soluções Flexíveis e Personalizadas para Garantir a Conformidade Normativa

## ESTUDO DE CASO



### PERFIL DO CLIENTE

Com sede no Japão, o cliente é uma das **25 maiores empresas farmacêuticas** do mundo. Ela monta caixas em linhas com velocidades de **100 PPM a 300 PPM**. Em um ano, ela lida com aproximadamente **70 milhões de embalagens** de diferentes formatos e tamanhos em **13 linhas de produção**.

### DESAFIOS DO CLIENTE

O cliente precisava **implementar serialização** em várias de suas linhas dos Países Baixos para cumprir as normas mundiais e estava procurando um fornecedor que pudesse oferecer uma solução **eficiente e econômica**.

Também era necessário integrar a **agregação** em suas linhas para facilitar o acesso aos dados de produção ao longo de toda a cadeia de suprimentos.

### REQUISITOS DO CLIENTE

#### VELOCIDADE

- As linhas de embalagem do cliente operam a velocidades variáveis dependendo do tamanho de cada pacote e das informações que devem ser impressas. A mesma linha pode operar de 100 PPM a 300 PPM.
- O cliente também precisava de uma impressora laser para a classificação, o que é mais difícil e menos comum quando se atinge maiores velocidades.

#### GERENCIAMENTO DO MATERIAL GRÁFICO

- O cliente precisava de um código de Data Matrix em 2D padronizado que pudesse ser impresso em todas as linhas na mesma posição fixa e com a classificação apropriada.

#### TEMPO DE ESPERA

- Todas as linhas precisavam ser serializadas em um prazo de seis meses para cumprir o prazo da norma.

#### LIMITAÇÕES DE ESPAÇO

- Linhas pequenas e limitações de espaço nas instalações representavam um desafio, porque havia pouco espaço para acrescentar equipamentos às linhas.

#### IMPLEMENTAÇÃO EM UM SISTEMA EXISTENTE

- O cliente tinha seis linhas que já estavam equipadas com uma encartuchadeira. Ele precisava de um fornecedor de serialização que incorporasse sua solução no equipamento existente.



## SOLUÇÕES DA OPTEL

A OPTEL implementou com sucesso soluções de serialização e agregação flexíveis e adaptáveis para cumprir os requisitos do cliente.

Integramos seis sistemas **InspectProof™** que oferecem 100% de inspeção na linha na embaladora de cartuchos existente do cliente, sem comprometer a linha existente. Essa adaptabilidade permitiu que o cliente reduzisse o custo total de sua serialização.

Além disso, a experiência da OPTEL em integrar sistemas complexos e projetados pelo cliente nos ajudou a cumprir o prazo do cliente para a implementação e a personalizar nossas soluções atuais de acordo com as necessidades e requisitos do cliente. Duas soluções basearam-se no **BundleTracker™** e na **PackStation™ SAP** da OPTEL para permitir que o cliente instalasse agregação em suas linhas.

**A expertise da OPTEL**  
nos ajudou a cumprir o **prazo**  
para a **implementação**  
e a solução foi **personalizada**  
de acordo com nossas  
**necessidades.**



## ENTRE EM CONTATO CONOSCO

Para saber mais sobre as soluções de rastreabilidade da OPTEL, entre em contato conosco:  
[optelgroup.com.br/fale-conosco/](https://optelgroup.com.br/fale-conosco/).

### AMÉRICA DO NORTE

OPTEL Canadá — MATRIZ  
+1 418 688 0334

### EUROPA

OPTEL Irlanda  
+353 61480965

### ÁSIA

OPTEL Índia  
+91 832 669 9600

### AMÉRICA DO SUL

OPTEL Brasil  
+55 19 3113 2570



[optelgroup.com.br](https://optelgroup.com.br)

© 2021 by OPTEL GROUP.  
Todos os direitos reservados.