

# Assurer la conformité sans perturber la production

## ÉTUDE DE CAS



Soins médicaux



Dispositifs médicaux



Sérialisation des produits  
et authentification

### PROFIL DU CLIENT

B. Braun est l'un des principaux fournisseurs et fabricants mondiaux de solutions de soins de santé, fournissant des produits et systèmes pour l'anesthésie, les soins intensifs, la cardiologie, la chirurgie et le traitement extracorporel du sang, ainsi que des services pour les cliniques, les médecins en pratique privée et le secteur des soins à domicile. La gamme de produits B. Braun comprend 5 000 produits différents, dont 95 % sont fabriqués par l'entreprise.

### CONTEXTE

B. Braun avait besoin d'une solution de traçabilité pour répondre aux exigences réglementaires en matière de sérialisation des produits. Les lignes de produits de l'entreprise sont hébergées dans deux zones différentes, dont l'une contient des lignes sérialisées qui fonctionnent 24 heures sur 24, produisant plus d'une douzaine de produits différents. La seconde zone abrite les lignes d'emballage.

### DÉFIS

Comme les lignes de fabrication de B. Braun fonctionnent 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7, il n'était pas envisageable de les arrêter pour permettre l'intégration d'une solution de sérialisation et de traçabilité.

La **solution clé en main**  
d'OPTEL et son **installation**  
**rapide** ont permis à l'entreprise  
de se conformer, en plus  
d'optimiser la production.



## SOLUTION

B. Braun a acheté plusieurs lignes à OPTEL, des systèmes de traçabilité au PalletMaster, qui est utilisé pour identifier et vérifier les boîtes et les palettes à l'aide de caméras ou de lecteurs de codes-barres.

OPTEL a contourné les restrictions liées à la fermeture en envoyant plusieurs équipes d'installation qui ont travaillé en équipe pour installer cinq lignes en seulement deux semaines.

Toutes les lignes sont maintenant connectées à Open SiteMaster (OSM) 2.0 d'OPTEL, la solution logicielle de traçabilité d'OPTEL pour l'industrie des dispositifs médicaux. Situé au niveau de l'usine, OSM agit comme une plaque tournante, coordonnant les actions de l'usine, collectant les données des lignes de conditionnement, communiquant les informations et les ordres de travail jusqu'au niveau de l'entreprise, obtenant les numéros de série et renvoyant les rapports.

## RÉSULTATS

Étant l'une des premières entreprises à utiliser la solution OSM 2.0 d'OPTEL, B. Braun a bénéficié d'une solution personnalisée, facilement et rapidement intégrée à ses opérations, ce qui lui a permis de rationaliser ses processus. Tous les lots préparés avec le système SAP sont maintenant extraits par OSM et prêts pour la production. Cela réduit les erreurs humaines car les bons de commande sont scannés au niveau de la ligne pour lancer la production. Une fois que tout est terminé, les rapports sont envoyés à SAP.

La solution a non seulement aidé B. Braun à se conformer aux réglementations en matière de sérialisation, mais elle a aussi réduit le risque d'erreur humaine en automatisant les commandes d'achat et d'autres processus.

## COMMUNIQUEZ AVEC NOUS

Pour en apprendre plus à propos de nos solutions pour les dispositifs médicaux, rendez-vous sur : [optelgroup.com/fr/industrie/dispositifs-medicaux/](https://optelgroup.com/fr/industrie/dispositifs-medicaux/)

Sans arrêter de ligne,  
OPTEL a aidé l'entreprise  
à se conformer aux normes  
de sérialisation et à **réduire**  
les **erreurs opérationnelles**.



### AMÉRIQUE DU NORD

OPTEL Canada — SIÈGE SOCIAL  
+1 418 688 0334

### EUROPE

OPTEL Irlande  
+353 61480965

### ASIE

OPTEL Inde  
+91 832 669 9600

### AMÉRIQUE DU SUD

OPTEL Brésil  
+55 19 3113 2570



[optelgroup.com](https://optelgroup.com)

© 2021 par le groupe OPTEL.  
Tous droits réservés.